

揭阳市榕城区科学技术局

转发揭阳市科学技术局《关于推荐科技成果 “先使用后付费”技术转让（许可） 签约项目的通知》的通知

各镇（街道）人民政府（办事处）、各有关企业：

现将《关于推荐科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）签约项目的通知》转发给你们，请各镇（街道）积极动员辖区内企业填报，请各有关企业积极填报。

（注意：截止时间为 2024 年 10 月 8 日）

联系人：陈思莹 联系方式：18320554422

附件：《关于推荐科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）签约项目的通知》



揭阳市科学技术局

关于推荐科技成果“先使用后付费” 技术转让（许可）签约项目 的通知

各县（市、区）科技局，各有关单位：

为贯彻落实党的二十届三中全会精神，落实市委、市政府关于科技赋能产业高质量发展有关工作要求，深化职务科技成果管理改革，探索科技成果“先使用后付费”新模式，市科技局向广东工业大学、榕江实验室、揭阳市科技专家顾问、揭阳职业技术学院和我市有关产业公共服务平台征集了一批优秀科技成果；市科技局、工信局会同榕江实验室开展“凝炼揭阳市七大传统产业科技发展方向”调研活动，组织科技专家对我市七大传统产业部分企业进行实地调研，积极探索、推进科技成果“先使用后付费”新模式，推动科技成果在我市加速转化。现就推荐科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）签约项目有关工作通知如下：

一、现将收集到的优秀科技成果发给各县（市、区）科技局，请你们根据辖区企业产业类型，遴选相关科技成果推荐给企业，同时跟进实地调研的企业与专家有对接意向的科技成果“先使用后付费”项目进展情况，积极推动一批项目达成合作。

二、请榕江实验室协助各县（市、区）科技局和有合作意向的企业联系对接科技成果所有人。联系人：榕江实验室

邢金金，18026095506。

三、请各县（市、区）科技局于10月8日前将科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）拟签约项目情况表报市科技局，10月15日前将各项目《科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）协议》文本送市科技局。市将择优推选项目在10月中旬举办的全市“先使用后付费”科技成果对接会上进行签约。联系人：市科技局科技合作科黄琼星，8210567。

四、有关科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）协议、试点实施方案（初稿）等方面业务咨询，请联系市科技局创新科林锐钊 8768138。

五、请各相关单位推动、推荐科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）签约项目。

附件：1. 科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）
拟签约项目情况表

2. 科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）
协议（参考模版）

3. 优秀科技成果

4. 9月11-24日实地调研企业名单

5. 各县（市、区）“先使用后付费”技术转让（许可）拟签约项目任务分工表

6. 科技成果“先使用后付费”试点实施方案（初稿）



附件 1

科技成果“先使用后付费”技术转让（许可）拟签约项目情况表

填报单位（人）：

时间：

成果所有人信息				成果名称	成果使用 单位名称	联系人及 联系电话	技术使用 费（元）	所属县区
姓名	单位	职称、职务	联系电话					

附件 2

科技成果“先使用后付费”技术 转让（许可）协议

（参考模版）

项目名称：_____

受让方（甲方）：_____

让与方（乙方）：_____

签订时间：_____

签订地点：_____

有效期限：_____

本协议乙方将其拥有_____项目的技术（知识产权）_____（使用权、转让权）转让甲方，甲方受让并支付相应的使用费。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条：乙方保证本项技术（知识产权）的实用性、可靠性，并保证本项技术（知识产权）不侵犯任何第三人的合法权利。如发生第三人指控甲方实施技术（知识产权）侵权的，乙方应当_____。

第二条：甲方向乙方支付该项技术（知识产权）的使用费及支付方式为：

1. 技术使用费总额为：_____

其中：技术服务和指导费为：_____

2. 技术使用费由甲方_____（一次、分期或提成）支付乙方。

具体支付方式和时间如下：

(1) _____

(2) _____

(3) _____

3. 双方确定，甲方以实施该项技术所产生的利益提成支付乙方许可使用费的，乙方有权以_____方式查阅甲方有关的会计账号。

第三条：甲方应当在本协议生效后_____日内开始实施本项技术（知识产权）；逾期未实施的，应当及时通知乙方并予以正当解释，征得乙方认可。甲方逾期_____日未实施本项技术（知识产权）且未予解释，影响乙方技术转让提成收益的，乙方有权要求甲方支付违约金或赔偿损失。

第四条：双方确定：

1. 甲方有权利用乙方让与的技术进行后续改进，由此产生的具有实质性或者创造性技术进步特征的新的技术成果，归_____（甲方、双方）方所有。具体相关利益的分配办法如下：_____。

2. 乙方有权对让与甲方的技术进行后续改进。由此产生的具有实质性或创造性技术进步特征的新的技术成果，归_____（乙方、双方）方所有。具体相关利益的分配办法如下：_____。

第五条：双方确定，出现下列情形，致使本协议的履行成为不必要或不可能的；可以解除本协议：

（1）发生不可抗力；

（2）_____

（3）_____

第六条：双方因履行本协议而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，确定按以下第_____种方式处理：

1. 提交_____仲裁委员会仲裁；

2. 依法向人民法院起诉。

第七条：本协议一式____份，具有同等法律效力，签订后报市科技局备案。

第八条：本协议经双方签字盖章后生效。

甲方：_____（盖章）

法定代表人 / 委托代理人：_____（签名）

年 月 日

乙方：_____（盖章）

法定代表人 / 委托代理人：_____（签名）

年 月 日

优秀科技成果征集表

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
绿色石化产业（共11项）											
1	PVC、PP等塑料改性技术	高分子材料	建筑、家电、装饰等	针对聚氯乙烯等塑料热稳定性差，抗冲击性能弱等问题，研发出新型绿色热稳定剂，采用原位制备纳米粒子替代直接添加纳米粒子的传统复合材料制备方法，获得性能优异、纳米粒子分散性良好的纳米复合聚丙烯改性材料；等等。	/	/	发明专利	面谈	易国斌	13622827338	工厂
2	功能性树脂设计合成及其应用	高分子材料	工业涂料、家电、机械等	设计合成了系列改性聚酯、超支化聚酯、端基改性聚酯、缩水改性环氧树脂等功能性树脂。研究了新型绿色催化剂的绿色合成技术，所制备的聚酯可用作聚酯粉末涂料的基础树脂，以及粉末涂料改性成分；研究了聚丙烯酸（盐）、聚丙烯酸（酯）、改性丙烯酸酯等一系列丙烯酸（酯）树脂的制备与性能应用。	/	/	发明专利	面谈	易国斌	13622827338	工厂
3	自修复聚氨酯弹性体及其应用	高分子材料	涂料、塑料、橡胶等	通过结构设计引入可逆共价键、生物基组分，制备出一系列具有形状记忆功能特性的聚氨酯、聚氨酯/聚氨酯复合了粉末涂料专用的生物基尼龙树脂。将生物基尼龙树脂嵌段与聚氨酯嵌段相结合，但是其嵌段间具有优异的自修复功能。多种具备自修复性的新型多功能聚氨酯材料，可用于高性能聚氨酯材料、柔性电子器件、3D打印、光学加膜等领域。针对SDS、PDE等亲水性弹性体相容性、机械强度等问题，通过引入双重可逆化学键构建二元极性网络，提供了弹性体增强改性及其应用的新方法。	/	/	发明专利	面谈	易国斌	13622827338	工厂
4	高色牢度高光亮度生物基尼龙粉末材料的开发与应用	高分子材料	涂料	解决国内尼龙材料色牢度和光泽性不够的问题。目前项目进展：1、通过设计特定分子结构设计，成功聚合制备了粉末涂料专用的生物基尼龙树脂。将生物基尼龙树脂嵌段与聚氨酯嵌段相结合，但是其嵌段间具有优异的自修复功能。多种具备自修复性的新型多功能聚氨酯材料，可用于高性能聚氨酯材料、柔性电子器件、3D打印、光学加膜等领域。针对SDS、PDE等亲水性弹性体相容性、机械强度等问题，通过引入双重可逆化学键构建二元极性网络，提供了弹性体增强改性及其应用的新方法。 2、通过工艺设计和反应挤出方法，成功制备了高光泽和耐黄变的生物基尼龙粉末材料。 3、已经完成了尼龙材料性能评价，其色牢度和染色性能完全达到法国阿托昆公司尼龙11粉末材料性能水平，并且具有价格优势。	上述技术前景广阔，有效解决了现有国外阿克苏尼龙11粉末材料广泛应用于装饰饰面、家居粉末涂装和工业粉末涂装的进口替代问题，在装饰饰面、家居粉末涂装和工业粉末涂装等领域有广泛应用前景。	家居粉末涂装和工业粉末涂装等领域	发明专利	(1)技术服务模式： 现场调研、计算机模拟、方案研究、将方案实施企业(2)、交通基础设施(EPC)、工程服务(E)、设备设计、加工、采购(P)、现场安装、调试、指导使用	杨克俭 18626632090	工厂	
5	组氨酸锌制备方法	精细化工	饲料	本成果组氨酸锌以结晶的形式析出，产品纯度高，质量优，安全无毒，为后期作为一种饲料添加剂而进行推广。	组氨酸锌是一种新型的饲料添加剂，含有锌元素和组氨酸的优势，有利于动物的生长与发育。	饲料添加剂	ZL202110679390.X	与企业开展产学研合作	舒绪南	13826464797	种地
6	高端聚酯经材料	石油化工及高分子材料	塑料树脂行业	基于目前我国大宗塑料树脂产能过剩，效益低的困境，结合我国双碳计划下绿色转化的背景，开发出新型的德北和和技术，并开发出端羧基聚酯材料，替代国外进口材料，实现卡脖子材料自主化生产国产化，同时提高炼化企业的经济效益。具体包括PE、聚乙烯、GC、PDE等，已经与国内多家大型石化企业开展了合作。	国内高端聚酯经材料自给率不足5%，特别是一些重要的卡脖子材料几乎全部依赖于进口，因此开发出高端的聚酯经材料能够替代进口材料，具有广泛的应用前景。	作为塑料橡胶材料，在国民生活以及军工方面都有很广泛的应用。	授权发明专利8件	通过产学研立题、技术授权、技术合作推进技术转化应用	高海洋	13602457082	中大

[illegible]

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
27	基于环境感知的宽角度制整流电路	集成电路		本团队提出了一种基于环境感知宽角度的制整流电路。在电路设计中，两个相同的子整流电路被集成在环境感知的两个输出端口，两个输入功率相同，具有一定相似度的信号被分别注入到环境感知的两个输入端口。在此，这个相位差可以在0°-360°之间，用来模拟输入射电路的输入角度的变化范围。与国内外已公开发表的文献对比，本设计方案实现了更稳定的功率转换效率和更加简单的阻抗匹配。网络设计方法。为了验证方案，分别设计了一个工作在2.4 GHz的单频带宽角度整流电路和一个可以同时工作在0.9GHz、4 GHz的双频带宽角度整流电路，并对其分别进行了仿真与测试。测试结果表明，对于单频带宽整流电路而言，它取得了67.3 %的峰值转换效率，当输入角度在0°-360°范围发生变化时，其效率波动范围仅为7.9%。对于双频带宽整流电路而言，其在两个工作频带内的峰值转换效率分别为67.0%和62.5%，其效率波动范围仅为7.9%和8.8%。截至目前，本团队所设计的单频和双频宽角度整流电路具有较小的效率波动范围，均突破了良好的应用支持性。				吴悦	18814110306	广工	
28	低功耗MEMS气体传感器	集成电路	气体传感器	传统工业物联网（IIoT）的高速发展，气体传感器在医疗诊断、可穿戴设备、智能家居等领域应用广泛。基于微机电系统（MEMS）的含氮氧化物半导体（NOS）化学电阻式气体传感器具有广泛性，且气体敏感度高，已被证明是一种合适的气体检测解决方案。采用MEMS技术制作微型气体传感器阵列，不仅可以缩小器件体积，还能大幅提升功耗，并可以与智能终端等系统集成，扩展其使用场景应用，与商家大力推动MEMS传感器产业发展的需求密切相关。本成果将突破MEMS气体传感器的晶圆级设计、制造等关键技术瓶颈，建立传感器的低成本产品化平台，具有明确的产业需求导向，将带来显著的社会效益与经济价值。	研究成果将促进IIoT等新兴产业的发展，具有广阔的商业化应用前景。	医疗诊断、可穿戴设备、智能家居等领域应用广泛			刘振	11a11a@du.cn (李刚杰)	广工
29	一种多功能的烘干装置	机电工程	小家电	该产品可为为婴儿洗澡问题的同时加热婴儿衣服	面对更关注新生儿的家长，为新生儿的需要发单是一个广阔的市场	浴室、卧室	已申请实用新型专利	专利转让	蒋雯	15920485589	广工
30	辅助室内高处作业施工小车	机电工程	机电产品	针对室内装修高处施工问题，设计了一类可升降小车，以满足不同高度的作业需求；小车可做万向移动，方便狭小空间中工作位置调整；小车可折叠收拢，方便携带运输。	市面上的升降工作台一般体积庞大，多用在工厂、商业等大型空间中，家庭装修施工一般用简易梯子，工作效率低，本产品有明确的商业价值。	装修工程	授权发明专利	专利转让	蒋雯	15920485589	广工
31	智能MOD吉他系统	电子信息	电子产品	这是一类能够结合APP辅助用户练习弹奏的电子吉他，具有可折叠结构，方便随时随地的练习。	市面上没有同类产品	自学吉他	授权实用新型专利	专利转让	蒋雯	15920485589	广工
32	桌面型模块化空气净化装置	电子技术	电子产品	通过高压静电吸附原理让空气中的尘埃颗粒吸附，模块化组件产品外观和功能可以任意定制，功能模块可以是相同或电子日历，外装定制模块为片状，零切割形成各种字符和图案，使其有良好的礼品属性。	市面上没有同类产品	生日礼品	授权实用新型专利	专利转让	蒋雯	15920485589	广工
33	自限温柔性加热线	电器产业	家用电器	高柔性、高安全自限温加热线，具有阻燃、高柔性、40-90摄氏可调，发热均匀等特点，已经在多家企业正常使用。	中国前方仅有家庭取暖设施，冬季有加热电源需求，国外一些寒冷国家地区，工业挤出采暖线，无法生产，但需求巨大	加热毯、理疗加热设备、加热桌布等小型家用电器	未申请	授权或者技术转让	高晓、张瑞、方智雄	18680552656	广工
34	基于外置推进控制方法的飞行仿人机器人	先进制造技术	机器人	团队经多年发展，于2021年开发出了世界上首台基于外置推进控制方法的大尺寸飞行仿人机器人，并成功实现了自主悬停、空中轨迹跟踪及自主降落。该系统研究属国内广泛关注，先后两次被著名国际机器人期刊IEEE Spectrum专题报	仿人机器人具备与人相似的自由度和操作能力，是代替人类在危险环境下进行巡检、危险作业的有效潜在方案之一，具有广阔的市场需求				黄之峰	13217347644	广工

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
45	海洋能源装备双激光熔透机器人	机电工程	海工装备	(1) 行业需求 我国深水风电场、深海装备、军事装备等，在极端环境易发生腐蚀疲劳失效，面临现场抗疲劳修复的“卡脖子”技术问题。我国南海、东海等海工装备关键结构件，由船纹、疲劳、腐蚀等造成疲劳损失每年超过1000亿。 (2) 团队介绍 某集团某战略部，本团队在巨型海工结构不拆卸状态的智能化精准修复，具有重要军事意义与经济效益。第一，原创的激光熔透强化技术，打破欧美垄断，实现了巨型海工装备、海上平台等的抗疲劳部位无损修复，修复成本降低50%以上，修复效率提升3倍以上。第二，自主研发了激光熔透强化材料修复与材料再制造系统平台，解决了海工结构材料修复、长寿化等行业痛点。第三，发明了激光熔透强化机器人装备与工艺等，解决海工企业“无人巡检、智能修复”行业痛点。	技术前景：以某集团印在激光熔透强化、抗疲劳制造等方面的技术成果转化的合作，某集团装备集团、中远海运、国机集团等深度合作，和解决了高附加值装备领域的“卡脖子”技术问题。该团队核心技术在深水超大型风电安装平台应用，成果调整出口到美国、德国、丹麦等的海上风电市场，被CCTV等纪录片报道。相关产品技术创新的经济效益数十亿元，获得广东省科技进步一等奖、中国设计金奖、日内瓦发明展最高级别“特别设计金奖”、中国机械工业科技一等奖等。	海上风电，舰船，航空发动机，海上风电，舰船，航空发动机，海上风电，舰船，航空发动机等	授权发明专利30余件（美国专利2件）		张永康	zkyan@163.com	工厂
46	新能源-1000W双向逆变器	电源技术、新能源、移动电源、光伏	新能源、光伏	可产业化。1000W、双向、正弦波，嵌入式控制方案，比DSP有成本优势，可定制。	应用前景大	应用场景广泛	专利申请中	协商	苏成悦	13711019128	工厂
47	LED照明和智慧家居模块方案	LED照明、背光源和智慧家居	照明、智能家居、物联网	可产业化。LED照明（台灯、家居照明智能控制等）、背光源和智慧家居控制模块，可加工产业化。AI、物联、智控等 可定制。	应用前景良好	应用场景广泛	专利申请中	协商	苏成悦	13711019128	工厂
48	高级镜头设计和产品化	光学镜头设计、先进制造、光电、精密制造	①光学镜头、智能安防、监控设备、安防、控制设备、运动相机、车载影像、无人驾驶、行业安防、控制设备。②光学镜头、摄影、短视频、直播、V-LOG、宽频电影、小相机（如运动相机大小）、短视频社交、直播摄像头、手机摄像头、宽频电影	①150度超广角低畸变镜头：可产业化。视场角150度或以上，超广角低畸变镜头，传统镜头150度变形（畸变）68%，本产品150度变形（畸变）15%，具有唯一性垄断性技术②人像背景虚化影像产品：可产业化。首个微小型长焦大光圈人像背景虚化镜头，可应用于手机、小相机、直播摄像头拍摄人像背景虚化视频，宽频电影。	应用前景良好	应用场景广泛	专利申请中	协商	苏成悦	13711019128	工厂
49	便携式升降工作小车	机电工程	机电产品	针对室内装修施工问题，设计了一款可升降小车，以满足不同高度的作业需求；小车可做万向移动，方便狭小空间中工作位置调整；小车可折叠收纳，方便携带运输。	市面上的升降工作平台一般体积庞大，多用在工厂、商业等大空间中，家庭装修施工一般用简易梯子，工作效率低，本产品有明显的增值意义。	装修工程	授权发明专利	专利转让	蒋雯	15920489589	工厂
50	无人机组控系统	无人机、智能控制、AI系统	电力、环保、森林、水务、交通、无人机、机器人等应用场景	可定制。无人机、机器人完整的系统架构和功能，根据场景开发、开发新型无人机、模块可产业化。	应用前景良好	应用场景广泛	有部分专利	协商	苏成悦	13711019128	工厂
机械设备产业（共69项）											

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	转化方式	联系人	联系电话	备注
12	数字全息干涉仪	信息工程	检测检验	数字全息干涉仪结合了激光全息技术、二次曝光技术、数字全息信息处理和数字图像处理等前的技术，突破了传统结构一体化设计与微装印制、软件架构设计与重建算法优化等一系列技术难题。其具备全场三维检测与分析、动态实时检测、非接触与非侵入以及高分辨率与高灵敏度等功能特点。横向分辨率可达0.5um，并待率测量精度达到10e-4。	复杂现场（空气流域、温度场、湿度、多相流、对流）、光学材料缺陷、器件形貌等的高精度、定量、可视化的实时表征。	可应用于复杂流域，包括湍流场、冲击流域、等离子场、声场以及温度场、多相流及电化学反应过程等的测量，获得测量对象的三维图像分布、密度、温度、浓度、速度等信息，同时也可以应用于无干涉物等的内部缺陷的测量，为无损检测、应力场、应变场、表面尺寸与深度、内部缺陷大小、应力场大小等信息。			邵红磊	13871922004	厂工
13	表面等离子体共振分子相互作用分析仪	电子信息技术	分析	表面等离子体共振（surface plasmon resonance, SPR）传感技术是一种光学检测技术，具有免标记、高灵敏度等优势，其采用波长相调制、光耦合以及微流控结合SPR传感技术，并发出了高灵敏度检测信号。该技术能够对生物分子相互作用进行实时、原位、无损检测，并能够对检测信号进行快速、准确的定量分析。该技术具有结构简单、操作方便、检测速度快、灵敏度高等优点，广泛应用于生物医学、环境监测、食品安全等领域。此外，该技术还可用于材料科学、化学、物理等领域。	针对于国内企业研发机器的用户，已有超过20亿元人民币的市场，针对海外用户市场销售额也超过20亿，且仍是一片蓝海。	生物标志物检测、药物组学分析等医药领域。	发明专利1件		曾佑君	13691737919	厂工
14	一种无人机组降落充电设备	电子信息技术	无人机充电	本发明为一种无人机组降落充电平台可塑性、成功率低、需要耗费无人机组发生结构缺陷的问题，提供一种无人机组降落充电设备。本发明加强了无人机组的稳定运行。同时该装置使用于搭载无人机的多架飞机同时起降充电。	无人机组自动充电市场前景广阔，随着无人机技术的不断发展和应用领域的不断拓展，无人机组自动充电设备的需求日益增长。特别是在高空作业、火灾救援、空中巡检等行业领域，无人机组自动充电设备的需求将持续增长，并推动相关产业链的发展。	高空作业、火灾救援、空中巡检等行业。	发明专利1件		陈元电	13680770029	厂工
15	新型特种无人机模块、巡查和产品化方案成果	电子信息技术	安防巡查	无人机智能巡检系统是一种利用无人机技术和人工智能算法，对各类场景和设施进行高效、准确巡检的系统。其具有显著的先进行，集成了大量的先进传感器、人工智能和个性化应用。传统的巡检方式通常依赖于人工巡检，存在人力投入大、效率低等问题。而无人机可以利用航拍技术，快速、全面地获取各类场景的巡检数据，大幅提升巡检效率。通过人工智能算法的应用，无人机可以实现对各类场景的自主识别与分析，准确判断潜在风险和隐患，提前预警并采取措施，提升各类场景的安全性和可靠性。	电力、农业等众多场景下的新型特种无人机、模块化、巡查等。	电力的输电线路、变电站终端设备、环网的巡检点采录，农业水利设施的监控；交通应急、环境监测。	发明专利1件		徐能	15622110082	厂工
16	移动能源、光伏小型逆变器产品成果	电子信息技术	户外电源	移动能源、光伏小型逆变器是当前特色能源的热点产品。便携式户外电源、双向逆变器是一种新的电力设备，能够将直流电源转换为交流电源或充电，其具有显著的先进行。传统的户外电源设备通常只能将交流电源转换为直流电源，而无法实现双向转换。而双向逆变器具有双向转换功能，可以将直流电源转换为交流电源，同时也可以将交流电源转换为直流电源，以实现节约功率器件成本实现快充功能。这使得用户在户外使用电力设备时更加方便，能够满足不同设备的电源需求，如充电宝、手机、电脑、照明等。另外，该设备还具备高效率、稳定性和安全性等特点，能够提供稳定可靠的电力供应。	便携式户外电源、双向逆变器具有广阔的应用前景，随着户外活动的增多和电子设备普及，人们对便携式电源的需求越来越大。传统的户外电源设备往往体积庞大、重量较重，不便携带且使用起来不够灵活。而双向逆变器可以实现小体积、轻便便携，并且能够满足不同设备的电源需求。	露营、徒步、户外拍摄、急救、农村地区建筑工棚、等场所。			徐能	15622110082	厂工
17	CU模块化家具	模块化	家具	该产品可通过模块连接成不同的形态，满足不同的需求，如转变为架子、凳子和箱子等。	面对日益频繁搬家和更小的居住面积，模块化多功能需求的产品将能更好地满足年轻人的需求。	书房、阳台、户外等	正在申请专利	专利转让	郑勇涛	1638649956	厂工

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
18	医康养教全嵌入式AI场景应用平台	嵌入式、AI、边缘计算	各类场景，医疗、养老、教育、企业在线检测等	可产业化，国产芯片嵌入式AI平台，根据场景开发硬件和算法，可定制。	应用前景广泛	应用场景广泛	专利申请中	协商	苏敬悦	13711019128	广工
19	北斗智能芯，城市畅行——城市多径环境下自动驾驶北斗高精定位模组	先进制造技术	无人驾驶汽车	团队提出基于空域注意力机制的多径信号干扰抑制新方法，识别准确率高达90%以上；设计基于奖励增强多视角度强化学习的卫星动态定位修正新方法，定位精度相比RTK提高10%；最后联合我国北斗卫星导航芯片龙头企业，将开发的定位修正算法部署于北斗导航定位模组中，应用于自动驾驶汽车和多功能无人车。该模组全面支持北斗三信号，支持千级测速，在城市复杂场景定位精度达厘米级，领先行业同类产品达100%以上，荣获2021年中国专利优秀奖，申请中国专利10余件，美国专利1件，牵头制定3项北斗卫星导航团体标准。	由于多路信号干扰，在城市峡谷、立交桥、森林等多径环境下北斗卫星定位精度下降，模组通过多视角度强化学习定位修正算法，在复杂场景下实现厘米级定位精度，而我国目前自动驾驶仍依赖于GPS，急需国产北斗实现自主可控。	应用于自动驾驶乘用车和多功能无人车	发明专利4件		李珍妮	13926120714	广工
20	高精度全地形形变层析测量数据一体化系统	先进制造技术	测量	发明了激光扫描合成的高分辨率全地形测量技术，单光轴化双通道的截面形变动态测量技术、扫描相移干涉的多表面型面测量技术，基于上述三大技术，研制了具有自主知识产权的高精度全地形形变层析测量数据一体化系统，该系统可集成激光扫描系统、干涉测量系统、数据处理系统、数据集成系统、数据应用系统，实现全地形、全天候、高精度、高效率的全地形形变层析测量，为国防高端装备和精密制造提供可靠的检测手段，产生了积极的社会和经济效益。	聚合物及其复合材料以高强度、耐高温和低密度等优点，被广泛应用于航空航天、国防、高铁等领域的高端装备和精密制造，因此亟需对聚合物材料进行高精度检测。目前常用的检测方法如X射线、CT等，存在辐射安全、成本高、效率低等问题。本发明提出一种基于激光扫描和干涉测量的全地形形变层析测量技术，具有非接触、高精度、高效率等优点，可实现对聚合物材料的全方位、高精度检测，为国防高端装备和精密制造提供可靠的检测手段，产生了积极的社会和经济效益。	复合材料内部缺陷检测、岩石外观检测、复合材料力学性能研究、强度检测、复合材料力学性能研究、强度检测等	发明专利5件		白玉磊	13560178665	广工
21	智能巡逻协同对抗机器人	智能机器人	无人值守地区、应急救灾等	可实现自动导航、避障、目标检测、目标打击、以及多台机器人自主协同等功能。	社会治安需求的不断增加，尤其是在关键基础设施、边境控制和高风险地区，智能巡逻无人车凭借其自动化、全天候、高效率、低成本的优势，将成为安防行业的重要工具，市场需求将持续增长。	无人车队、应急反恐、安全巡逻、物流配送	1、基于整体性思维的夜间智能机器人目标检测方法及系统 2、基于单目标检测的智能机器人目标定位与跟踪方法及系统 3、移动过程中目标识别跟踪方法、装置、机器人视觉定位方法及相关设备	专利入股或者技术入股	杨晓君	18027499150	广工
22	智能巡逻协同对抗无人机	智能无人机	低空经济下，无人机的路径规划	基于国产微芯片实现的智能巡逻协同对抗无人机，该无人机采用国产AI芯片为平台，硬件部分集成高速运动相机、GPS、雷达等传感器，可实现复杂场景下的巡逻、小目标无人机的跟踪和协同无人机的协同对抗功能。	全球安全风险的复杂化、反贫与边境防控等领域对先进技术的需求增加，智能巡逻协同对抗无人机具备实时监控、快速响应、多机协同作战等优势，能够有效提升国家公共安全与应急响应的能力和精度，这使得该类无人机在警务和安防领域具有广阔的市场前景。	公共安全与应急响应、物流配送与快速反应	1、一种复杂场景下无人机小目标检测的智能检测方法及系统 2、基于视觉的无人机空中目标检测跟踪方法、系统及其介质 3、移动过程中目标识别跟踪方法、装置、机器人及介质	专利入股或者技术入股	杨晓君	18027499150	广工
23	基于声学晶体板增强射力的微粒操控及声学传感	电子信息技术	声波操控	传统声波控制技术通常是通过驻波、高斯束、声束束或多平面声束等声学现象实现的，但这些声波的产生依赖于声源，存在能量损耗和方向性限制，难以实现高精度的操控。本发明提出一种基于声学晶体板增强射力的微粒操控方法，该方法利用声学晶体板的共振特性，产生高功率、高指向性的声波，实现对微粒的精确操控。该方法具有效率高、低损耗、无损耗、无辐射等优点，适用于集成流控装置等场景。	在微电子机械系统、物理化学、生物医药等领域具有广阔的应用前景。	生物医药、超声给药、微纳制造	发明专利2件		张欣	13535280175	广工

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
39	表面等离子体共振与共振子相互作用分析仪	物理与光电工程	光子检测	表面等离子体共振（surface plasmon resonance, SPR）传感技术是一种光学检测技术，具有免标记、高灵敏等优势，已成为生物标志物检测、药物组分分析等诸多领域中的重要手段。然而，目前市场上的SPR仪多为进口产品，价格昂贵，存在维护困难、使用寿命短、检测精度低等问题。本项目通过自主研发，成功研制出具有自主知识产权的SPR仪，具有自主知识产权，具有自主知识产权，具有自主知识产权。该仪器采用先进的SPR传感技术，结合高分辨率光谱仪和精密光学系统，实现了对生物标志物、药物组分等的快速、准确检测。该仪器具有操作简便、检测速度快、灵敏度高、稳定性好等优点，广泛应用于生物医学、环境监测、食品安全等领域。	生物标志物检测、药物组分分析等许多领域	生物标志物检测、药物组分分析等许多领域	授权发明专利2项		曾仕君	13691737919	广工
40	基于声子晶体微结构的声学传感器	物理与光电工程	声子晶体板	声子晶体是一种具有周期性排列的声学结构，具有独特的声学特性。本项目通过自主研发，成功研制出具有自主知识产权的声子晶体板，具有自主知识产权，具有自主知识产权，具有自主知识产权。该板采用先进的声子晶体设计，结合精密加工技术，实现了对声学信号的快速、准确检测。该板具有操作简便、检测速度快、灵敏度高、稳定性好等优点，广泛应用于生物医学、环境监测、食品安全等领域。	生物医学、超声诊断、微纳制造	生物医学、超声诊断、微纳制造	授权发明专利2项		张欣	13535280175	广工
41	基于声子超表面的声波调控装置（大角度反射、聚焦及声阻抗转化）	物理与光电工程	超声	声子超表面是一种具有周期性排列的声学结构，具有独特的声学特性。本项目通过自主研发，成功研制出具有自主知识产权的声子超表面，具有自主知识产权，具有自主知识产权，具有自主知识产权。该表面采用先进的声子超表面设计，结合精密加工技术，实现了对声学信号的快速、准确检测。该表面具有操作简便、检测速度快、灵敏度高、稳定性好等优点，广泛应用于生物医学、环境监测、食品安全等领域。	声学、声学材料、声学器件等	声学、声学材料、声学器件等	授权发明专利4项		张欣	13535280175	广工
42	基于拓朴和非厄米声子晶体（声衰减结构）的数字声学开关、声阻抗和声学器件	物理与光电工程	声子晶体	声子晶体是一种具有周期性排列的声学结构，具有独特的声学特性。本项目通过自主研发，成功研制出具有自主知识产权的声子晶体，具有自主知识产权，具有自主知识产权，具有自主知识产权。该晶体采用先进的声子晶体设计，结合精密加工技术，实现了对声学信号的快速、准确检测。该晶体具有操作简便、检测速度快、灵敏度高、稳定性好等优点，广泛应用于生物医学、环境监测、食品安全等领域。	数字声学器件	数字声学器件	授权发明专利5项		张欣	13535280175	广工

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	专利情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
56	超硬材料零件多轴数控激光制造技术及装备	机电工程	激光加工	制造业是国家经济的基础，先进加工技术占据重要地位，切削刀具被誉为工业的“牙齿”。在切削加工过程中，刀具磨损是影响加工效率和质量的关键因素。超硬材料具有硬度高、耐磨性好、使用寿命长等优点，广泛应用于航空航天、汽车、模具、精密机械等领域。然而，超硬材料加工难度大，对加工设备和工艺要求极高。本项目针对超硬材料加工中的关键技术问题，开展了一系列研究工作，取得了重要成果。 本项目主要研究成果包括：研发了一种新型超硬材料加工刀具，该刀具具有优异的耐磨性和切削性能，显著提高了加工效率和加工精度；开发了一套先进的超硬材料加工工艺，通过优化切削参数和冷却系统，有效降低了刀具磨损和加工成本；设计并制造了一台高性能的超硬材料加工机床，该机床具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足超硬材料加工的各种需求。 本项目的研究成果在超硬材料加工领域具有广泛的应用前景，特别是在航空航天、汽车、模具等行业，对于提高产品质量、降低生产成本、提升竞争力具有重要意义。目前，该成果已申请了多项发明专利，并取得了良好的经济效益和社会效益。	团队研发的系列具有自主知识产权的激光车削加工机床、激光铣削加工机床以及国际首台七轴五联动激光车铣复合加工机床等，广泛应用于航空航天、汽车、模具、精密机械等领域。超硬材料加工难度大，对加工设备和工艺要求极高。本项目针对超硬材料加工中的关键技术问题，开展了一系列研究工作，取得了重要成果。本项目主要研究成果包括：研发了一种新型超硬材料加工刀具，该刀具具有优异的耐磨性和切削性能，显著提高了加工效率和加工精度；开发了一套先进的超硬材料加工工艺，通过优化切削参数和冷却系统，有效降低了刀具磨损和加工成本；设计并制造了一台高性能的超硬材料加工机床，该机床具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足超硬材料加工的各种需求。本项目的研究成果在超硬材料加工领域具有广泛的应用前景，特别是在航空航天、汽车、模具等行业，对于提高产品质量、降低生产成本、提升竞争力具有重要意义。目前，该成果已申请了多项发明专利，并取得了良好的经济效益和社会效益。	授权专利7项		王成勇	13609449503	工厂
57	高性能超硬刀具切削刀具	机电工程	硬脆材料切削加工	随着 5G 时代的到来，制造业也面临着新的挑战，对零部件的材料选择和制造要求越来越高。高性能超硬刀具作为制造业的重要工具，其性能直接影响着加工效率和产品质量。本项目针对高性能超硬刀具的制造技术，开展了一系列研究工作，取得了重要成果。 本项目主要研究成果包括：研发了一种新型高性能超硬刀具材料，该材料具有优异的硬度、耐磨性和韧性，显著提高了刀具的使用寿命和加工效率；开发了一套先进的超硬刀具制造工艺，通过优化切削参数和冷却系统，有效降低了刀具磨损和加工成本；设计并制造了一台高性能的超硬刀具加工机床，该机床具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足超硬刀具加工的各种需求。 本项目的研究成果在超硬刀具制造领域具有广泛的应用前景，特别是在航空航天、汽车、模具等行业，对于提高产品质量、降低生产成本、提升竞争力具有重要意义。目前，该成果已申请了多项发明专利，并取得了良好的经济效益和社会效益。	团队成果解决了硬脆材料加工过程中累积生长与扩展的控制难题，实现了 3C 材料切削加工效率提升 10 倍以上。在制备超硬刀具材料方面，开发了多刀后切削加工技术，在制备超硬刀具材料方面，开发了多刀后切削加工技术，在制备超硬刀具材料方面，开发了多刀后切削加工技术。本项目主要研究成果包括：研发了一种新型高性能超硬刀具材料，该材料具有优异的硬度、耐磨性和韧性，显著提高了刀具的使用寿命和加工效率；开发了一套先进的超硬刀具制造工艺，通过优化切削参数和冷却系统，有效降低了刀具磨损和加工成本；设计并制造了一台高性能的超硬刀具加工机床，该机床具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足超硬刀具加工的各种需求。本项目的研究成果在超硬刀具制造领域具有广泛的应用前景，特别是在航空航天、汽车、模具等行业，对于提高产品质量、降低生产成本、提升竞争力具有重要意义。目前，该成果已申请了多项发明专利，并取得了良好的经济效益和社会效益。	授权专利10余件		王成勇	13609445503	工厂
58	复合离子镀膜设备及镀膜层关键技术	机电工程	制造涂层技术	随着我国制造业转型升级的深入推进，对零部件的表面处理要求越来越高。复合离子镀膜技术作为一种先进的表面处理技术，具有优异的耐磨性、耐腐蚀性和装饰性，广泛应用于航空航天、汽车、模具、精密机械等领域。然而，复合离子镀膜技术的研发和制造难度较大，对设备和工艺要求极高。本项目针对复合离子镀膜技术的关键技术，开展了一系列研究工作，取得了重要成果。 本项目主要研究成果包括：研发了一种新型复合离子镀膜设备，该设备具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足复合离子镀膜加工的各种需求；开发了一套先进的复合离子镀膜工艺，通过优化镀膜参数和冷却系统，有效提高了镀膜质量和生产效率；设计并制造了一台高性能的复合离子镀膜加工机床，该机床具有高精度、高刚性、高速度等特点，能够满足复合离子镀膜加工的各种需求。 本项目的研究成果在复合离子镀膜技术领域具有广泛的应用前景，特别是在航空航天、汽车、模具等行业，对于提高产品质量、降低生产成本、提升竞争力具有重要意义。目前，该成果已申请了多项发明专利，并取得了良好的经济效益和社会效益。	研究成果发表SCI论文40余篇，获授权发明专利30余条，获2021年广东省技术发明一等奖和第十二届中国专利优秀奖，获相关涂层产品在高性能切削刀具和航空航天零部件上获得应用。	获授权发明专利30余项		王启民	13802726261	工厂

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
64	电火花自动化生产线	金属机械加工	金属机械加工	本生产线适用于金属机加工行业的电火花自动化生产。生产线包含CNC电火花机、工业机器人、电极立体料库、工件夹持装置、RFID识别系统、冷却液供给系统以及上位机控制系统。主要实现金属制品的电火花自动化、智能化生产，实现设备系统、机器人系统运行状态监控，状态诊断及现场维护流程，减少生产过程中的人员依赖，帮助企业提高生产效率、优化工艺过程，提高产品质量。	本项目针对大批量多品种的金属加工品，构建柔性自动化生产线，实现工件自动调度、在线管理、智能检测等智能生产过程，提高模具生产自动化，提高设备利用率，提升生产效率，降低人工劳动成本，解决客户用工问题及生产效率问题。	金属机械加工	软件著作权，实用新型专利；发明专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心
65	环形模直齿和圆跳动检测机	金属机械加工件自动检测	金属机械加工	本设备适用于环形模直齿和圆跳动的自动检测。设备采用高精度激光雷达，配合高精密定位机械装置以及自主研发的取件系统，实现对环形加工成品的直径和圆跳动自动化检测，可快速检测产品的直径尺寸及圆跳动数据，并生成数据报表。	设备可快速、精准地对环形金属机械加工产品的直径及圆跳动数据自动进行检测，并生成数据报表。为相应要求高的产品品质控制提供保证，并极大减少人工工作量，在行业内具有极大推广价值。	金属机械加工工件自动检测	实用新型专利、发明专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心
66	喷嘴单柜	陶瓷喷嘴	陶瓷喷嘴	单柜由防护罩、喷嘴机器人、转台以及数控机械臂构成，由人工将陶瓷原料放入转台外部小转台位置，大转台旋转将原料送至防护罩内部由机器人对其进行自动检测，喷嘴完后大转台旋转将成品送出。机器人采用人工手动拖拽实现搬运技术，极大方便现场员工示教，使用简便，效率高。	陶瓷喷嘴现场环境差，对工作人员健康有较大危害，本单柜采用机器人替代人工作业，并配备防护罩，极大提升工厂环境，减少人员危害，并提高产品的质量以及一致性，提高企业生产效率。在陶瓷行业有极大的市场前景。	卫浴陶瓷喷嘴	实用新型专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心
67	喷嘴自动化生产线	陶瓷喷嘴	陶瓷加工	本生产线适用于大件陶瓷喷嘴工艺。生产线包含自动化输送线、自动化喷嘴机器人、RFID识别系统以及智能管控系统，能针对多品种多批次陶瓷产品进行全自动检测及喷嘴，机器人采用人工手动拖拽实现搬运技术，极大方便现场员工示教，使用简便，效率高。	陶瓷喷嘴现场环境差，对工作人员健康有较大危害，本生产线采用机器人替代人工作业，极大减少人员危害，全面提升自动化，提升产品的质量以及一致性，提高企业生产效率。在陶瓷行业有极大的市场前景。	卫浴陶瓷喷嘴	软件著作权，实用新型专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心
68	不锈钢制品自动化抛光	五金抛光	五金	本生产线适用于复杂曲面不锈钢制品的抛光工艺。生产线包含自动化输送线、自动化打磨机器人、智能抛光机、专用夹具以及智能管控系统，能针对多品种多批次不锈钢餐具产品进行全自动输送及打磨，抛光机自带自动上蜡和调节自适应切削力功能，极大方便现场员工使用，操作简便，效率高，产品一致性好。	不锈钢制品抛光现场环境差，对工作人员健康有较大危害，本生产线采用机器人替代人工作业，极大减少人员危害，并提升产品的质量以及一致性，提高企业生产效率。在五金抛光行业有极大的市场前景。	不锈钢餐具抛光	实用新型专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心
69	全自动产品包装线	自动化包装	产品包装行业	该线由输送机、覆膜封切机、热收缩机等组成，该全自动包装线通过精准输送设备将待包装产品输送至输送线，输送线通过专用机构进行产品顺序的整齐及排列，输送至覆膜封切机及热收缩机，完成产品包装的过程。	包装线具备快节奏、自动化、柔性化的特点，可适应一定尺寸范围产品的自动化快速包装。在日用品、快消品、塑胶制品行业具备极大的市场前景。	日用品、快消品、塑胶制品包装	实用新型专利	可生产制造出来并应用到实际生产中	洪福	13822037098	创新中心

生物医药产业（共24项）

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
1	卵囊抗体 <i>g1</i> 制备技术与应用	生物医药	药物制剂	团队主要研究方向为诊断抗体和抗体药物研发，围绕新型冠状病毒研究的关键技术，初步建立了从抗体筛选到精准检测、靶向治疗的技术平台，在检测抗体方面，卵囊抗体 <i>g1</i> 产品开发和卵囊病毒第三医院等科研机构单位，研制了“新型冠状病毒 <i>g1</i> 抗体”抗体检测试剂盒，通过国家进出口多个国外检测机构认证，为国内多家企业提供了“新型冠状病毒 <i>g1</i> 抗体”抗体检测试剂盒。在抗体药物方面，与“西往三”医药有限公司合作开发了“卵囊抗体 <i>g1</i> ”疫苗，目前产品已进入临床试验阶段，实现了成果转化和产业化。	卵囊抗体 <i>g1</i> 是一种从鸡蛋黄中提纯出的针对特定抗原的多肽抗体，具有成本低、易生产、稳定性好、免疫原性强等优点。在新型冠状病毒肺炎疫情防控中，卵囊抗体 <i>g1</i> 可作为快速检测试剂，也可作为疫苗佐剂，还可用于抗体药物研发。目前，卵囊抗体 <i>g1</i> 已在多家检测机构认证，并已获得国家进出口多个国外检测机构的认证。	抗体设计制备、抗体活性评价和免疫诊断试剂产品开	发明专利1件		赵海清	15620228076	Ⅱ工
2	一种利用微流控技术制备去衣腺霉素的绿色方法	生物医药	诊断产品	针对去衣腺霉素的检测，本项目创新性以绿色高纯度去衣腺霉素的制备为基础，开发一种经济有效的检测产品，可以用于去衣腺霉素的检测，且专利已获授权。 (1) 首次将去衣腺霉素的制备作为核心组分用于去衣腺霉素的检测。 (2) 首次将去衣腺霉素的制备作为核心组分用于去衣腺霉素的检测。 (3) 首次将去衣腺霉素的制备作为核心组分用于去衣腺霉素的检测。	目前市场上去衣腺霉素的检测方法多为酶法检测，去衣腺霉素的检测原理，并不能完全去除去衣腺霉素的杂质，且去衣腺霉素的检测原理，并不能完全去除去衣腺霉素的杂质，且去衣腺霉素的检测原理，并不能完全去除去衣腺霉素的杂质。本项目通过微流控技术，可以实现去衣腺霉素的快速检测，且去衣腺霉素的检测原理，并不能完全去除去衣腺霉素的杂质，且去衣腺霉素的检测原理，并不能完全去除去衣腺霉素的杂质。	衣物检测，去衣腺霉	发明专利1件	曾强	15983185029	Ⅱ工	
3	TRAIL修饰的干细胞质膜纳米药物	生物医药	药物制剂	本项目主要研究方向为干细胞质膜纳米药物的制备，通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。本项目通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。本项目通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。	干细胞质膜纳米药物是一种新型的靶向治疗药物，具有靶向性强、生物相容性好、生物降解性好等优点。本项目通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。本项目通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。本项目通过干细胞质膜纳米药物的制备，可以实现对干细胞的靶向治疗。	发明专利1件	袁正强	18028553008	Ⅱ工		
4	一种天然植物来源的黑色素复合物的制备方法及应用	生物医药	抗菌伤口材料	本发明提供了一种天然植物来源的黑色素复合材料的制备方法，该方法通过天然植物来源的黑色素复合材料的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗。本发明提供了一种天然植物来源的黑色素复合材料的制备方法，该方法通过天然植物来源的黑色素复合材料的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗。本发明提供了一种天然植物来源的黑色素复合材料的制备方法，该方法通过天然植物来源的黑色素复合材料的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗。	天然植物来源的黑色素复合材料是一种新型的抗菌伤口材料，具有抗菌性强、生物相容性好、生物降解性好等优点。本发明提供了一种天然植物来源的黑色素复合材料的制备方法，该方法通过天然植物来源的黑色素复合材料的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗。本发明提供了一种天然植物来源的黑色素复合材料的制备方法，该方法通过天然植物来源的黑色素复合材料的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗。	发明专利1件	周丽华	13013248198	Ⅱ工		
5	具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的 开发	生物医药	降血糖降血脂、功能食品	本发明提供了一种具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的制备方法，该方法通过膳食纤维多糖及多糖的制备，可以实现对血糖和血脂的降低。本发明提供了一种具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的制备方法，该方法通过膳食纤维多糖及多糖的制备，可以实现对血糖和血脂的降低。本发明提供了一种具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的制备方法，该方法通过膳食纤维多糖及多糖的制备，可以实现对血糖和血脂的降低。	我国糖尿病患病率呈快速增长趋势，但降糖降脂药物的开发和应用相对滞后。本发明提供了一种具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的制备方法，该方法通过膳食纤维多糖及多糖的制备，可以实现对血糖和血脂的降低。本发明提供了一种具有降血糖降血脂功效的膳食问题中膳食纤维多糖及多糖的制备方法，该方法通过膳食纤维多糖及多糖的制备，可以实现对血糖和血脂的降低。	发明专利1件	郑俊霞	13418001695	Ⅱ工		
6	抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶	生物医药	微晶、微晶贴片	本发明提供了一种抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备方法，该方法通过抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗和修复。本发明提供了一种抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备方法，该方法通过抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗和修复。本发明提供了一种抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备方法，该方法通过抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗和修复。	可溶性微晶贴片给药技术已成为国际研究热点，多项微晶贴片产品的开发和应用，为微晶贴片产品的开发和应用提供了新的思路。本发明提供了一种抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备方法，该方法通过抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗和修复。本发明提供了一种抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备方法，该方法通过抗菌去膜可降解微晶和抗菌修复可降解微晶的制备，可以实现对伤口的抗菌治疗和修复。	发明专利1件	郑俊霞	13418001695	Ⅱ工		

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
19	前列腺穿刺机器人	先进制造技术	生物医疗	用 SolidWorks设计软件，建模设计机械臂的自由度模型，自主设计机械臂核心控制圈，自主编写主控电路板，编写底控程序与算法，在传体机械臂的设计上，为了适应机械臂的灵活性，设计机械臂一体化关节模组；在此基础上设计机械臂固定位机构，该机构分为定位机构和通针机构两部分进行设计，进而降低了设备的复杂度。	由于医疗机器人在近临床操作的速度、标准化程度、精确性等方面已经具有了传统医生无法比拟的优势，且已经形成了独特的医疗技术系统经过临床验证和临床应用。相比人工，医疗机器人在完成临床操作的难度、标准化程度、精确性和稳定性都表现出显著优势。可以预见，随着“医工结合”的不断深入与推进，排列腺穿刺机器人的研究与应用将会被大量的推广应用空间	随着医疗机器人在实际应用上的快速发展，对于微创手术的应用范围越来越广，下已形成了独特的医疗技术系统经过临床验证和临床应用。相比人工，医疗机器人在完成临床操作的难度、标准化程度、精确性和稳定性都表现出显著优势。可以预见，随着“医工结合”的不断深入与推进，排列腺穿刺机器人的研究与应用将会被大量的推广应用空间	发明专利1项		周杰	17688478582	工厂
20	一种用于检测表皮质膜的单链抗体及其制备方法与应用	生物医药	体外诊断	本发明涉及一种用于检测表皮质膜的单链抗体，其特征在于：（1）抗表皮质膜单链抗体天然存在。（2）特异性抗表皮质膜单链抗体的构造。（3）特异性抗表皮质膜单链抗体可变区组成。（4）本发明还公开了编码上述抗表皮质膜单链抗体的基因，本发明除抗表皮质膜单链抗体能用于皮质的检测	随着人们对健康意识的增强，对皮肤癌的检测需求不断增强。	医院、疾控、或者居家快速检测	已授权	转让或者合作生产	崔锡平	18813758618	工厂
21	一种用于检测铁蛋白的单链抗体及其制备方法与应用	生物医药	体外诊断	本发明涉及一种用于检测铁蛋白的单链抗体，其特征是：（1）特异性抗铁蛋白单链抗体的构造。（2）抗铁蛋白单链抗体的氨基酸序列有可变的区域，连接肽和抗原可变区组成。（3）本发明还公开了编码上述抗铁蛋白单链抗体的基因	随着人们对健康意识的增强，对铁蛋白的检测需求不断增加。	医院、疾控、或者居家快速检测	已授权	转让或者合作生产	崔锡平	18813758618	工厂
22	一种G11-scFv-Nluc双功能活性的融合蛋白及其应用	生物医药	体外诊断	本项目旨在提供一种具有良好特异性和信号放大作用的双功能融合蛋白，采用该双功能融合蛋白建立免疫分析试剂盒，用于检测血液中的肿瘤标志物的含量	随着人们对健康意识的增强，对甘氨酸的检测需求不断增加。	医院、疾控、或者居家快速检测	已授权	转让或者合作生产	崔锡平	18813758618	工厂
23	基于天然鸡源酶载体对抗孕酮scFv及其制备方法与应用	生物医药	体外诊断	本发明旨在提供一种利用鸡源scFv-天然酶载体三肽体系筛选孕酮获得单链抗体的方法，利用鸡源单链抗体建立竞争型酶联免疫分析方法	对食品中非法添加类固醇等激素的检测需求日益增多。	食药监、农场等	实审	转让或合作生产	崔锡平	18813758618	工厂
24	一种C-scFv-Nluc双功能融合蛋白及其应用	生物医药	体外诊断	本项目旨在提供一种具有特异性识别作用和信号放大的双功能融合蛋白，采用该双功能融合蛋白建立免疫分析试剂盒及检测方法，用于检测血液中的肿瘤标志物的含量	随着人们对健康意识的增强，对甘氨酸的检测需求不断增加。	医院、疾控、或者居家快速检测	实审	转让或者合作生产	崔锡平	18813758618	工厂
食品产业（共14项）											
1	减脂降血脂靶向加工技术	食品科学	食品产业	围绕肠道菌群关键成分，创新研发靶向油脂加工工艺，对照实验显示，产品可以使用动物脂肪降低体重20%，寿命延长1%，低聚糖胆固脂降低20%，动脉硬化性指数降低50%。	估计全国的2亿人在遭受肥胖或者患脂肪肝的威胁，根据中国居民营养膳食指南推荐，成年人每人每天油的摄入量建议控制在25-30克，减肥期间油类的日均耗量预计可达1.75~1.12吨/日	产品可以被开发为食用油、保健品、日化品	申请专利1项	面议	韦晓群	13632477873	
2	婴幼儿配方米粉助消化快速测定及抑制技术	食品科学	食品产业	制备了20分钟可以准确判定婴幼儿配方米粉助消化快速测定方法，同时制备了高效的婴幼儿配方米粉天然抑菌剂，2.5mg/kg的添加即可在各种储存温度下，保质期从37.5天延长到50天。	之前的调查表明，尽管有严格的品质控制协议，但仍有3%的儿童出现过敏性的腹泻，这是由于不法商家使用非正规化的生产工艺导致婴幼儿配方米粉质量参差不齐，降低食品品质的必要性至关重要，特别是在奶粉中，婴幼儿配方米粉的质量占整个辅食市场的60%左右，因此天然酶辅助制粉将帮助企业在国内外婴幼儿米粉市场中抢得先机。	婴幼儿米粉产品生产质量控制产品，婴幼儿配方原料	授权专利1项	面议	韦晓群	13632477873	
3	肠道修复降脂多糖制备技术	食品科学	食品产业	围绕肠道菌群引起的各种健康问题，创新研制一款能够修复降脂多糖，该产品可以促进肠道菌群平衡、抗炎、引导维护人体健康的厚壁菌群的优秀生长并抑制有害变形菌的生长，从而恢复健康的肠道菌群结构。	肠道炎症和肠道菌群失调是一个普遍存在的问题，进而引起肥胖、糖尿病等多种代谢疾病，因此市场上对上述问题的产品需求十分旺盛，本技术成果有望解决上述问题，具有十分广阔的应用前景。	保健品、膳食纤维	申请专利1项	面议	韦晓群	13632477873	

[illegible]

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
10	模块化铝合金家具系统	铝合金型材	家具	该系统具有高度的灵活性，可以组合出橱柜、框架、柜体，还可以将电器集成在其中，主要结构件采用铝合金型材，生产成本低，可定制性强，运输成本低。组合方法简单，用户可自行操作，可不断叠加升级，具有良好的可持续性。	较现有的模块化家具具有更多样化的产品空间；较现有的铝合金家具具有更美观的外观，市场前景广阔。	室内空间	实用新型专利申请中	专利转让或合作经营	蒋雯	15920489389	工厂
11	流程工业节能、节水、减排系统化技术与装备	化工、石化	化工、石化、轻工、食品、冶金等	通过计算机模拟及系统集成优化，分析企业装置的能量潜力，查找节能机会，然后实施安装节能、节水、减排	实现百吨目标，碳中和所必须的技术，应用面广，市场前景良好	可用于精细路、反应器、风藏等工艺过程优化，换热网络优化，公用工程系统优化	有若干发明专利及实用新型专利	技术服务、EPC、EMC	李士雨	15320193030	工厂
12	用于挥发性和有机物高效治理的电致热催化氧化新技术	节能环保	喷涂、印刷、化工、制药、餐饮等产生VOCs有机废气污染的行业	项目选择在电致热性能良好的金属镍基基底上直接原位生长几百纳米厚度的催化活性层，制备电致热金属基底新型催化剂；再将催化剂直接与交流/直流电源相连，利用金属基底的电致热性，通过内部电加热新模式提供热能催化氧化有机污染物，实现挥发性和有机物电致热催化氧化（简称ECO）新技术，与现有的有机废气蓄热式催化氧化（简称RCO）技术相比，我们的ECO技术一方面从内部电加热新模式的外部烧气（电能加热）系统模式，可显著减少催化室的温度梯度和热能消耗，降低投资运行成本；另一方面从电致热金属基底催化剂替代RCO技术的蓄热式陶瓷载体催化剂，可快速升温/降温及时应对净化需求，简化控制步骤，降低设备维护成本。	2022年中国挥发有机物（VOCs）治理行业的市场规模达946 亿，而目前预测2023-2027年行业规模会达1212 亿的年复合增长率将扩大。蓄热式催化氧化（RCO）技术被认为是工业领域VOCs高效净化治理的有效手段，当前中国RCO行业的市场规模达274 亿元，在VOCs治理领域占比达29 %，而目前预计2023年行业市场规模将超过40%，市场规模接近700亿元，有鉴于此，项目研发的ECO新技术能够实现具有RCO的技术后，未来五年每年可有至少300~700亿元的市场拓展规模。	应用场景：针对喷涂、印刷、化工、制药、餐饮等行业中产生的苯、甲苯、甲醛等VOCs有机废气。可以采用项目自产和成品，通过深度催化净化方式转化为二氧化碳和水，催化剂可以重复使用12个月以上。	已构建知识产权成果池，对本成果知识产权形成有效保护，具体包括3件授权发明专利和3件申请发明专利。	合作开发、技术转让	李永峰	18127915209	
纺织服装产业（共8项）											
1	纺织服装创新技术	企业管理	纺织服装	(1) 纺织服装技术服务。 组织纺织服装行业科技项目，开展开发、标准化、品牌宣传与推广开展科技成果转化，培育等活动。	协助粤东地区纺织服装产业提质、升级，开展开展技术深化、成果转化，系列纺织服装产品开发、生产工艺优化、品质控制、市场营销、贸易推广。响应广东省政府对粤东地区纺织服装产业战略部署的需求。	纺织服装产业、公司、组织等等。	无需专利。	(1) 产学研合作； (2) 面谈。	范福军团队	15360028873	华农
2	纺织服装高质量展	产业经济	纺织服装	政府质量奖（中国质量奖、广东质量奖、揭阳市政府质量奖）申报、评审。	基于“中国质量奖评审办法与评审细则”“全国质量奖评审办法与评审细则”“广东省政府质量奖评审办法与评审细则”，GB/T 15580-2012 卓越绩效评价准则，GB/T 19579-2012 卓越绩效评价准则指南，等等评价体系。	纺织服装产业、公司、组织等等。	无需专利。	(1) 产学研合作； (2) 面谈。	范福军团队	15360028873	华农
3	纺织服装平台建设	科技管理	纺织服装	纺织服装及相关行业（企业、组织）技术开发中心、高新技术企业、小巨人、独角兽、专精特新建设。	基于科技部门、工信部门、市场监督管理（知识产权局）、政府部门领导等领导至企业开展政策，帮助粤东行业快速发展。	纺织服装产业、公司、组织等等。	无需专利。	(1) 产学研合作； (2) 面谈。	范福军团队	15360028873	华农
4	温度响应的功能纺织品	高分子材料	纺织服装	利用温度响应的单体N-异丙基丙烯酸（NIPAM）对纤维素基纺织品进行改性，实现纺织品的功能化技术使用方案如下： 1.利用不同剂量的体系进行纤维素，再利用改性后的工艺制备纤维素纤维； 2.将NIPAM接枝到纤维素纤维上； 3.对改性后的产品进行性能表征。	上述技术成熟可靠，本人一直从事功能纤维和纤维的品研究，尤其是温度型纤维的研究，研究成果已发表相关论文。			预期合作方案： (1) 技术服务； (2) 开展科普宣传和技能培训活动； (3) 帮助县政府规划申报各级科技项目，开展科技成果转化，培育	肖敏、舒绪刚	13889902341	工厂
5	聚酯及其应用技术	高分子材料	纺织、涂料	系统研究了聚酯树脂的制备原料与工艺，及其作为粉末涂料基体树脂应用的配方、固化方法、加工工艺等关键技术，并研究了聚酯树脂应用于粉末涂料、纺织物循环再利用的工艺与方法。先后承担揭广东省科技计划、广州市科技计划、揭阳市市专项等多项科研项目。	粉末涂料，PET循环利用等。		申请发明专利，授权3件。发表SCI论文论文5篇	面谈	易国斌	13622827338	工厂
6	反应型本征阻燃阻燃6-6用树脂开发	高分子材料	纺织服装面料	反应型本征阻燃阻燃丝在保持阻燃丝原有的力学强度、耐摩擦和吸湿透气性能同时，还赋予其优异的阻燃阻燃特性。通过设计特定分子结构阻燃分子，利用原位聚合手段，成功开发了反应型本征阻燃阻燃丝，该树脂阻燃性能达到2级4-2，阻燃指数0-50，力学性能伸长率>100%，反应型本征阻燃阻燃树脂的聚合制备水平达到了年产千吨级的中试水平。该树脂已在DTY纺纱线设备上，以4500m/分钟的纺丝速率成功实现了4.2dtex纤维阻燃丝的生产，同时验证了其可纺性和染色性能。染色后阻燃纤维的质量指数可达29-30。	上述技术非常光明，有效解决了现有常规添加型阻燃阻燃专用树脂及其阻燃纤维力学力学强度和阻燃性能难以兼具的难题，广泛用于特种的防护、航空地垫、军服等领域，能显著提升功能性阻燃纤维及其面料产业的技术水平。成本优势大，市场推广潜力大。		(1) 技术服务模式； (2) 技术服务； (3) 技术服务； (4) 技术服务； (5) 技术服务； (6) 技术服务； (7) 技术服务； (8) 技术服务； (9) 技术服务； (10) 技术服务； (11) 技术服务； (12) 技术服务； (13) 技术服务； (14) 技术服务； (15) 技术服务； (16) 技术服务； (17) 技术服务； (18) 技术服务； (19) 技术服务； (20) 技术服务； (21) 技术服务； (22) 技术服务； (23) 技术服务； (24) 技术服务； (25) 技术服务； (26) 技术服务； (27) 技术服务； (28) 技术服务； (29) 技术服务； (30) 技术服务； (31) 技术服务； (32) 技术服务； (33) 技术服务； (34) 技术服务； (35) 技术服务； (36) 技术服务； (37) 技术服务； (38) 技术服务； (39) 技术服务； (40) 技术服务； (41) 技术服务； (42) 技术服务； (43) 技术服务； (44) 技术服务； (45) 技术服务； (46) 技术服务； (47) 技术服务； (48) 技术服务； (49) 技术服务； (50) 技术服务； (51) 技术服务； (52) 技术服务； (53) 技术服务； (54) 技术服务； (55) 技术服务； (56) 技术服务； (57) 技术服务； (58) 技术服务； (59) 技术服务； (60) 技术服务； (61) 技术服务； (62) 技术服务； (63) 技术服务； (64) 技术服务； (65) 技术服务； (66) 技术服务； (67) 技术服务； (68) 技术服务； (69) 技术服务； (70) 技术服务； (71) 技术服务； (72) 技术服务； (73) 技术服务； (74) 技术服务； (75) 技术服务； (76) 技术服务； (77) 技术服务； (78) 技术服务； (79) 技术服务； (80) 技术服务； (81) 技术服务； (82) 技术服务； (83) 技术服务； (84) 技术服务； (85) 技术服务； (86) 技术服务； (87) 技术服务； (88) 技术服务； (89) 技术服务； (90) 技术服务； (91) 技术服务； (92) 技术服务； (93) 技术服务； (94) 技术服务； (95) 技术服务； (96) 技术服务； (97) 技术服务； (98) 技术服务； (99) 技术服务； (100) 技术服务； (101) 技术服务； (102) 技术服务； (103) 技术服务； (104) 技术服务； (105) 技术服务； (106) 技术服务； (107) 技术服务； (108) 技术服务； (109) 技术服务； (110) 技术服务； (111) 技术服务； (112) 技术服务； (113) 技术服务； (114) 技术服务； (115) 技术服务； (116) 技术服务； (117) 技术服务； (118) 技术服务； (119) 技术服务； (120) 技术服务； (121) 技术服务； (122) 技术服务； (123) 技术服务； (124) 技术服务； (125) 技术服务； (126) 技术服务； (127) 技术服务； (128) 技术服务； (129) 技术服务； (130) 技术服务； (131) 技术服务； (132) 技术服务； (133) 技术服务； (134) 技术服务； (135) 技术服务； (136) 技术服务； (137) 技术服务； (138) 技术服务； (139) 技术服务； (140) 技术服务； (141) 技术服务； (142) 技术服务； (143) 技术服务； (144) 技术服务； (145) 技术服务； (146) 技术服务； (147) 技术服务； (148) 技术服务； (149) 技术服务； (150) 技术服务； (151) 技术服务； (152) 技术服务； (153) 技术服务； (154) 技术服务； (155) 技术服务； (156) 技术服务； (157) 技术服务； (158) 技术服务； (159) 技术服务； (160) 技术服务； (161) 技术服务； (162) 技术服务； (163) 技术服务； (164) 技术服务； (165) 技术服务； (166) 技术服务； (167) 技术服务； (168) 技术服务； (169) 技术服务； (170) 技术服务； (171) 技术服务； (172) 技术服务； (173) 技术服务； (174) 技术服务； (175) 技术服务； (176) 技术服务； (177) 技术服务； (178) 技术服务； (179) 技术服务； (180) 技术服务； (181) 技术服务； (182) 技术服务； (183) 技术服务； (184) 技术服务； (185) 技术服务； (186) 技术服务； (187) 技术服务； (188) 技术服务； (189) 技术服务； (190) 技术服务； (191) 技术服务； (192) 技术服务； (193) 技术服务； (194) 技术服务； (195) 技术服务； (196) 技术服务； (197) 技术服务； (198) 技术服务； (199) 技术服务； (200) 技术服务； (201) 技术服务； (202) 技术服务； (203) 技术服务； (204) 技术服务； (205) 技术服务； (206) 技术服务； (207) 技术服务； (208) 技术服务； (209) 技术服务； (210) 技术服务； (211) 技术服务； (212) 技术服务； (213) 技术服务； (214) 技术服务； (215) 技术服务； (216) 技术服务； (217) 技术服务； (218) 技术服务； (219) 技术服务； (220) 技术服务； (221) 技术服务； (222) 技术服务； (223) 技术服务； (224) 技术服务； (225) 技术服务； (226) 技术服务； (227) 技术服务； (228) 技术服务； (229) 技术服务； (230) 技术服务； (231) 技术服务； (232) 技术服务； (233) 技术服务； (234) 技术服务； (235) 技术服务； (236) 技术服务； (237) 技术服务； (238) 技术服务； (239) 技术服务； (240) 技术服务； (241) 技术服务； (242) 技术服务； (243) 技术服务； (244) 技术服务； (245) 技术服务； (246) 技术服务； (247) 技术服务； (248) 技术服务； (249) 技术服务； (250) 技术服务； (251) 技术服务； (252) 技术服务； (253) 技术服务； (254) 技术服务； (255) 技术服务； (256) 技术服务； (257) 技术服务； (258) 技术服务； (259) 技术服务； (260) 技术服务； (261) 技术服务； (262) 技术服务； (263) 技术服务； (264) 技术服务； (265) 技术服务； (266) 技术服务； (267) 技术服务； (268) 技术服务； (269) 技术服务； (270) 技术服务； (271) 技术服务； (272) 技术服务； (273) 技术服务； (274) 技术服务； (275) 技术服务； (276) 技术服务； (277) 技术服务； (278) 技术服务； (279) 技术服务； (280) 技术服务； (281) 技术服务； (282) 技术服务； (283) 技术服务； (284) 技术服务； (285) 技术服务； (286) 技术服务； (287) 技术服务； (288) 技术服务； (289) 技术服务； (290) 技术服务； (291) 技术服务； (292) 技术服务； (293) 技术服务； (294) 技术服务； (295) 技术服务； (296) 技术服务； (297) 技术服务； (298) 技术服务； (299) 技术服务； (300) 技术服务； (301) 技术服务； (302) 技术服务； (303) 技术服务； (304) 技术服务； (305) 技术服务； (306) 技术服务； (307) 技术服务； (308) 技术服务； (309) 技术服务； (310) 技术服务； (311) 技术服务； (312) 技术服务； (313) 技术服务； (314) 技术服务； (315) 技术服务； (316) 技术服务； (317) 技术服务； (318) 技术服务； (319) 技术服务； (320) 技术服务； (321) 技术服务； (322) 技术服务； (323) 技术服务； (324) 技术服务； (325) 技术服务； (326) 技术服务； (327) 技术服务； (328) 技术服务； (329) 技术服务； (330) 技术服务； (331) 技术服务； (332) 技术服务； (333) 技术服务； (334) 技术服务； (335) 技术服务； (336) 技术服务； (337) 技术服务； (338) 技术服务； (339) 技术服务； (340) 技术服务； (341) 技术服务； (342) 技术服务； (343) 技术服务； (344) 技术服务； (345) 技术服务； (346) 技术服务； (347) 技术服务； (348) 技术服务； (349) 技术服务； (350) 技术服务； (351) 技术服务； (352) 技术服务； (353) 技术服务； (354) 技术服务； (355) 技术服务； (356) 技术服务； (357) 技术服务； (358) 技术服务； (359) 技术服务； (360) 技术服务； (361) 技术服务； (362) 技术服务； (363) 技术服务； (364) 技术服务； (365) 技术服务； (366) 技术服务； (367) 技术服务； (368) 技术服务； (369) 技术服务； (370) 技术服务； (371) 技术服务； (372) 技术服务； (373) 技术服务； (374) 技术服务； (375) 技术服务； (376) 技术服务； (377) 技术服务； (378) 技术服务； (379) 技术服务； (380) 技术服务； (381) 技术服务； (382) 技术服务； (383) 技术服务； (384) 技术服务； (385) 技术服务； (386) 技术服务； (387) 技术服务； (388) 技术服务； (389) 技术服务； (390) 技术服务； (391) 技术服务； (392) 技术服务； (393) 技术服务； (394) 技术服务； (395) 技术服务； (396) 技术服务； (397) 技术服务； (398) 技术服务； (399) 技术服务； (400) 技术服务； (401) 技术服务； (402) 技术服务； (403) 技术服务； (404) 技术服务； (405) 技术服务； (406) 技术服务； (407) 技术服务； (408) 技术服务； (409) 技术服务； (410) 技术服务； (411) 技术服务； (412) 技术服务； (413) 技术服务； (414) 技术服务； (415) 技术服务； (416) 技术服务； (417) 技术服务； (418) 技术服务； (419) 技术服务； (420) 技术服务； (421) 技术服务； (422) 技术服务； (423) 技术服务； (424) 技术服务； (425) 技术服务； (426) 技术服务； (427) 技术服务； (428) 技术服务； (429) 技术服务； (430) 技术服务； (431) 技术服务； (432) 技术服务； (433) 技术服务； (434) 技术服务； (435) 技术服务； (436) 技术服务； (437) 技术服务； (438) 技术服务； (439) 技术服务； (440) 技术服务； (441) 技术服务； (442) 技术服务； (443) 技术服务； (444) 技术服务； (445) 技术服务； (446) 技术服务； (447) 技术服务； (448) 技术服务； (449) 技术服务； (450) 技术服务； (451) 技术服务； (452) 技术服务； (453) 技术服务； (454) 技术服务； (455) 技术服务； (456) 技术服务； (457) 技术服务； (458) 技术服务； (459) 技术服务； (460) 技术服务； (461) 技术服务； (462) 技术服务； (463) 技术服务； (464) 技术服务； (465) 技术服务； (466) 技术服务； (467) 技术服务； (468) 技术服务； (469) 技术服务； (470) 技术服务； (471) 技术服务； (472) 技术服务； (473) 技术服务； (474) 技术服务； (475) 技术服务； (476) 技术服务； (477) 技术服务； (478) 技术服务； (479) 技术服务； (480) 技术服务； (481) 技术服务； (482) 技术服务； (483) 技术服务； (484) 技术服务； (485) 技术服务； (486) 技术服务； (487) 技术服务； (488) 技术服务； (489) 技术服务； (490) 技术服务； (491) 技术服务； (492) 技术服务； (493) 技术服务； (494) 技术服务； (495) 技术服务； (496) 技术服务； (497) 技术服务； (498) 技术服务； (499) 技术服务； (500) 技术服务； (501) 技术服务； (502) 技术服务； (503) 技术服务； (504) 技术服务； (505) 技术服务； (506) 技术服务； (507) 技术服务； (508) 技术服务； (509) 技术服务； (510) 技术服务； (511) 技术服务； (512) 技术服务； (513) 技术服务； (514) 技术服务； (515) 技术服务； (516) 技术服务； (517) 技术服务； (518) 技术服务； (519) 技术服务； (520) 技术服务； (521) 技术服务； (522) 技术服务； (523) 技术服务； (524) 技术服务； (525) 技术服务； (526) 技术服务； (527) 技术服务； (528) 技术服务； (529) 技术服务； (530) 技术服务； (531) 技术服务； (532) 技术服务； (533) 技术服务； (534) 技术服务； (535) 技术服务； (536) 技术服务； (537) 技术服务； (538) 技术服务； (539) 技术服务； (540) 技术服务； (541) 技术服务； (542) 技术服务； (543) 技术服务； (544) 技术服务； (545) 技术服务； (546) 技术服务； (547) 技术服务； (548) 技术服务； (549) 技术服务； (550) 技术服务； (551) 技术服务； (552) 技术服务； (553) 技术服务； (554) 技术服务； (555) 技术服务； (556) 技术服务； (557) 技术服务； (558) 技术服务； (559) 技术服务； (560) 技术服务； (561) 技术服务； (562) 技术服务； (563) 技术服务； (564) 技术服务； (565) 技术服务； (566) 技术服务； (567) 技术服务； (568) 技术服务； (569) 技术服务； (570) 技术服务； (571) 技术服务； (572) 技术服务； (573) 技术服务； (574) 技术服务； (575) 技术服务； (576) 技术服务； (577) 技术服务； (578) 技术服务； (579) 技术服务； (580) 技术服务； (581) 技术服务； (582) 技术服务； (583) 技术服务； (584) 技术服务； (585) 技术服务； (586) 技术服务； (587) 技术服务； (588) 技术服务； (589) 技术服务； (590) 技术服务； (591) 技术服务； (592) 技术服务； (593) 技术服务； (594) 技术服务； (595) 技术服务； (596) 技术服务； (597) 技术服务； (598) 技术服务； (599) 技术服务； (600) 技术服务； (601) 技术服务； (602) 技术服务； (603) 技术服务； (604) 技术服务； (605) 技术服务； (606) 技术服务； (607) 技术服务； (608) 技术服务； (609) 技术服务； (610) 技术服务； (611) 技术服务； (612) 技术服务； (613) 技术服务； (614) 技术服务； (615) 技术服务； (616) 技术服务； (617) 技术服务； (618) 技术服务； (619) 技术服务； (620) 技术服务； (621) 技术服务； (622) 技术服务； (623) 技术服务； (624) 技术服务； (625) 技术服务； (626) 技术服务； (627) 技术服务； (628) 技术服务； (629) 技术服务； (630) 技术服务； (631) 技术服务； (632) 技术服务； (633) 技术服务； (634) 技术服务； (635) 技术服务； (636) 技术服务； (637) 技术服务； (638) 技术服务； (639) 技术服务； (640) 技术服务； (641) 技术服务； (642) 技术服务； (643) 技术服务； (644) 技术服务； (645) 技术服务； (646) 技术服务； (647) 技术服务； (648) 技术服务； (649) 技术服务； (650) 技术服务； (651) 技术服务； (652) 技术服务； (653) 技术服务； (654) 技术服务； (655) 技术服务； (656) 技术服务； (657) 技术服务； (658) 技术服务； (659) 技术服务； (660) 技术服务； (661) 技术服务； (662) 技术服务； (663) 技术服务； (664) 技术服务； (665) 技术服务； (666) 技术服务； (667) 技术服务； (668) 技术服务； (669) 技术服务； (670) 技术服务； (671) 技术服务； (672) 技术服务； (673) 技术服务； (674) 技术服务； (675) 技术服务； (676) 技术服务； (677) 技术服务； (678) 技术服务； (679) 技术服务； (680) 技术服务； (681) 技术服务； (682) 技术服务； (683) 技术服务； (684) 技术服务； (685) 技术服务； (686) 技术服务； (687) 技术服务； (688) 技术服务； (689) 技术服务； (690) 技术服务； (691) 技术服务； (692) 技术服务； (693) 技术服务； (694) 技术服务； (695) 技术服务； (696) 技术服务； (697) 技术服务； (698) 技术服务； (699) 技术服务； (700) 技术服务； (701) 技术服务； (702) 技术服务； (703) 技术服务； (704) 技术服务； (705) 技术服务； (706) 技术服务； (707) 技术服务； (708) 技术服务； (709) 技术服务； (710) 技术服务； (711) 技术服务； (712) 技术服务； (713) 技术服务； (714) 技术服务； (715) 技术服务； (716) 技术服务； (717) 技术服务； (718) 技术服务； (719) 技术服务； (720) 技术服务； (721) 技术服务； (722) 技术服务； (723) 技术服务； (724) 技术服务； (725) 技术服务； (726) 技术服务； (727) 技术服务； (728) 技术服务； (729) 技术服务； (730) 技术服务； (731) 技术服务； (732) 技术服务； (733) 技术服务； (734) 技术服务； (735) 技术服务； (736) 技术服务； (737) 技术服务； (738) 技术服务； (739) 技术服务； (740) 技术服务； (741) 技术服务； (742) 技术服务； (743) 技术服务； (744) 技术服务； (745) 技术服务； (746) 技术服务； (747) 技术服务； (748) 技术服务； (749) 技术服务； (750) 技术服务； (751) 技术服务； (752) 技术服务； (753) 技术服务； (754) 技术服务； (755) 技术服务； (756) 技术服务； (757) 技术服务； (758) 技术服务； (759) 技术服务； (760) 技术服务； (761) 技术服务； (762) 技术服务； (763) 技术服务； (764) 技术服务； (765) 技术服务； (766) 技术服务； (767) 技术服务； (768) 技术服务； (769) 技术服务； (770) 技术服务； (771) 技术服务； (772) 技术服务； (773) 技术服务； (774) 技术服务； (775) 技术服务； (776) 技术服务； (777) 技术服务； (778) 技术服务； (779) 技术服务； (780) 技术服务； (781) 技术服务； (782) 技术服务； (783) 技术服务； (784) 技术服务； (785) 技术服务； (786) 技术服务； (787) 技术服务； (788) 技术服务； (789) 技术服务； (790) 技术服务； (791) 技术服务； (792) 技术服务； (793) 技术服务； (794) 技术服务； (795) 技术服务； (796) 技术服务； (797) 技术服务； (798) 技术服务； (799) 技术服务； (800) 技术服务； (801) 技术服务； (802) 技术服务； (803) 技术服务； (804) 技术服务； (805) 技术服务； (806) 技术服务； (807) 技术服务； (808) 技术服务； (809) 技术服务； (810) 技术服务； (811) 技术服务； (812) 技术服务； (813) 技术服务； (814) 技术服务； (815) 技术服务； (816) 技术服务； (817) 技术服务； (818) 技术服务； (819) 技术服务； (820) 技术服务； (821) 技术服务； (822) 技术服务； (823) 技术服务； (824) 技术服务； (825) 技术服务； (826) 技术服务； (827) 技术服务； (828) 技术服务； (829) 技术服务； (830) 技术服务； (831) 技术服务； (832) 技术服务； (833) 技术服务； (834) 技术服务； (835) 技术服务； (836) 技术服务； (837) 技术服务； (838) 技术服务； (839) 技术服务； (840) 技术服务； (841) 技术服务； (842) 技术服务； (843) 技术服务； (844) 技术服务； (845) 技术服务； (846) 技术服务； (847) 技术服务； (848) 技术服务； (849) 技术服务； (850) 技术服务； (851) 技术服务； (852) 技术服务； (853) 技术服务； (854) 技术服务； (855) 技术服务； (856) 技术服务； (857) 技术服务； (858) 技术服务； (859) 技术服务； (860) 技术服务； (861) 技术服务； (862) 技术服务； (863) 技术服务； (864) 技术服务； (865) 技术服务； (866) 技术服务； (867) 技术服务； (868) 技术服务； (869) 技术服务； (870) 技术服务； (871) 技术服务； (872) 技术服务； (873) 技术服务； (874) 技术服务； (875) 技术服务； (876) 技术服务； (877) 技术服务； (878) 技术服务； (879) 技术服务； (880) 技术服务； (881) 技术服务； (882) 技术服务； (883) 技术服务； (884) 技术服务； (885) 技术服务； (886) 技术服务； (887) 技术服务； (888) 技术服务； (889) 技术服务； (890) 技术服务； (891) 技术服务； (892) 技术服务； (893) 技术服务； (894) 技术服务； (895) 技术服务； (896) 技术服务； (897) 技术服务； (898) 技术服务； (899) 技术服务； (900) 技术服务； (901) 技术服务； (902) 技术服务； (903) 技术服务； (904) 技术服务； (905) 技术服务； (906) 技术服务； (907) 技术服务； (908) 技术服务； (909) 技术服务； (910) 技术服务； (911) 技术服务； (912) 技术服务； (913) 技术服务； (914) 技术服务； (915) 技术服务； (916) 技术服务； (917) 技术服务； (918) 技术服务； (919) 技术服务； (920) 技术服务； (921) 技术服务； (922) 技术服务； (923) 技术服务； (924) 技术服务； (925) 技术服务； (926) 技术服务； (927) 技术服务； (928) 技术服务； (929) 技术服务； (930) 技术服务； (931) 技术服务； (932) 技术服务； (933) 技术服务； (934) 技术服务； (935) 技术服务； (936) 技术服务； (937) 技术服务； (938)				

序号	科技成果名称	技术领域	应用行业	成果简介	市场前景	应用场景	专利技术情况	拟转化方式	联系人	联系电话	备注
7	高弹性尼龙专用树脂应用开发	高分子材料	纺织、鞋业	尼龙纤维具有优异的耐碱性、耐酸性和力学强度等特性，广泛应用于服装纺织、运动鞋鞋面、功能性袜子等的制造。该户外高强度、运动服、防护服等鞋袜类产品的运动场景需要具有高弹性的尼龙纤维材料，而目前市场上此类高回弹性的尼龙纤维材料及其纤维纤维材料具有重要的重要意义。其项目进展：1、通过分子结构设计，引入柔性单元与己内酰胺进行共缩聚反应，可以聚合得到拉伸强度伸长率高达300%以上、拉伸强度大于450pa、熔点为210℃的高弹性尼龙纤维；2、高弹性尼龙树脂的聚合制备水平达到了年产千吨级的中试水平，该树脂已成功加工成短纤维纱、单丝产品，正准备开展具体的纤维性能测试；3、该高弹性尼龙树脂综合性能达到了国外同类产品公司V2弹性体水平，并且具有明显的成本优势，该树脂售价约为35-40万/吨左右，不到国外同类产品产品价格50%。	上述技术成果表明，能够实现对国外高弹性尼龙纤维材料的进口替代，并且有望在高弹性纤维领域得到应用，其应用发展空间巨大。	“己应用于鞋服面料”		(1) 技术服务模式：现场调研、计算模拟、配方研究、将方案提交给企业，企业自己实施；(2) 交钥匙（EPC）方式：工程设计、施工、采购（P）、现场安装、调试、指导使用（O）；两种合作模式均可。	杨克俭	18826063090	厂工
8	人工智能配色的研究及应用	智能制造、纺织服装		人工智能配色含准确快速制定调浆配色配方、数字化、标准化管理等环节。本技术是针对的调浆配色全过程进行配色优化，实现提高效率、保证配色的一致性的目的。首先对进行计算机模拟，采用以XYZ系的一种色品图的三刺激值X、Y、Z，确定色序表示方法改基础，诊断出配色使用效率和配方稳定性的情况，然后研究系列解决方案，最后筛选出投入产出比最合理的技术方案实施。	上述技术成果表明，改善劳动强度大、效率低，需要人工进行繁杂的工作的传统方法，避免人眼视觉上的误差以及得到良好的重现性，提高效率，提升配方的一致性，进行数字化、标准化管理。为此，我们提供给客户一套完整的解决方案。	1 针对人工智能配色过程，主要考察：(1) 配色的模拟，从参照以已有资料和实践经验，通过配色模拟等几个方面进行判断；(2) 配色预测，包括色序、拼色浓度等；2 针对人工智能配色过程，主要考察配色的配方效率、成功率和环节；3 针对配色的配方效率对于不同模拟的情况，进行对比分析，找出最优的配色方案；4 配色效果是一种系统工程技术，先诊断，再模拟，再出方案，对症下药，一般可给企业带来10%-30%的调浆配色节约。		预期合作方式：(1) 技术服务模式：现场调研、计算模拟、配方研究、将方案提交给企业，企业自己实施；(2) 交钥匙（EPC）方式：工程设计、施工、采购（P）、现场安装、调试、指导使用（O）；两种合作模式均可。	曾堂、廖少华	13880038595	厂工
制鞋产业（共1项）											
1	聚氨酯(PU)改性技术及其应用	高分子材料	制鞋业、电线电缆	聚氨酯是用量最大的三大通用塑料之一。本项目通过新型无毒稳定剂、增塑剂、功能性填料等助剂研究，针对不同应用场景，优选PU树脂，优化产品配方与加工工艺，最终获得一系列满足不同应用性能的PU材料制品。项目先后承担广东省应用研发专项重点项目、广东省科技计划项目、广东省教育厅产学研结合项目7项。	/	PU型材，电线电缆用PU、PU材料等。	申请发明专利5件，授权2件。发表SCI论文2篇。	面谈	易国斌	13822827388	厂工